

# Schweißzusätze zum Hartauftragen nach DIN EN 14700

[Beispiel Fidur 4/60](#)

E	Fe 4
1	2

[Übersicht: Eignung der Legierung für unterschiedliche Beanspruchungen](#)

1	Kurzzeichen für das Lichtbogenhandschweißen											
2	Legierungs-kurz-zeichen *a	Eignung	Chemische Zusammensetzung in % (m/m)									
			C	Cr	Ni	Mn	Mo	W	V	Nb	Ander e	Res t
	Fe1	p	< 0,4	<3,5	–	0,5–3	<1	<1	<1	–	–	Fe
	Fe2	p	0,4–1,2	<7	<1	0,5–3	<1	<1	<1	–	–	Fe
	Fe3	s t	0,2–0,5	1–8	<5	<3	<4,5	<1,0	<1,5	–	Co, Si	Fe
	Fe4	s t (p)	0,2–1,5	2–6	<4	<3	<10	<1,9	<4	–	Co, Ti	Fe
	Fe5	c p s t w	<0,5	<0,1	17–22	<1	3–5	–	–	–	Co, Al	Fe
	Fe6	g p s	<2,5	<10	–	<3	<3	–	–	<10	Ti	Fe
	Fe7	c p t	<0,2	4–30	<6	<3	<2	–	<1	<1	Si	Fe
	Fe8	g p t	0,2–2	5–18	–	0,3–3	<4,5	<2	<2	<10	Si, Ti	Fe
	Fe9	k (n) p	0,3–1,2	<19	<3	11–18	<2	–	<1	–	Ti	Fe
	Fe10	c k (n) p z	<0,25	17–22	7–11	3–8	<1,5	–	–	<1,5	Si	Fe
	Fe11	c n z	<0,3	18–31	8–20	<3	<4	–	–	<1,5	Cu	Fe

	Fe12	c (n) z	<0,0 8	17– 26	9– 26	0,5 –3	<4	–	–	<1, 5	–	Fe
	Fe13	g	<1,5	<6,5	<4	0,5– 3	<4	–	–	–	B, Ti	Fe
	Fe14	g	1,5– 4,5	25– 40	<4	0,5– 3	<4	–	–	–	–	Fe
	Fe15	g	4,5– 5,5	20– 40	<4	0,5– 3	<2	–	–	<10	B	Fe
	Fe16	g z	4,5– 7,5	10– 40	–	<3	<9	<8	<10	<10	B, Co	Fe
	Fe20	c g t z	Hart- stoffe* <sup>b</sup>	–	–	–	–	–	–	–	–	Fe
	Ni1	c p t	<1	15– 30	Rest	0,3– 1	<6	<2	<1	–	Si, Fe, B	Ni
	Ni2	c k p t z	<0,1	15– 30	Rest	<1,5	<28	<8	<1	<4	Co, Si, Ti	Ni
	Ni3	c p t	<1	1– 15	Rest	0,3– 1	<6	<2	<1	–	Si, Fe, B	Ni
	Ni4	c k p t z	<0,1	1– 15	Rest	<1,5	<28	<8	<1	<4	Co, Si, Ti	Ni
	Ni20	c g t z	Hart- stoffe* <sup>b</sup>	–	–	–	–	–	–	–	–	Ni
	Co1	c k t z	<0,6	20– 35	<10	0,1– 2	<10	<15	–	<1	Fe	Co
	Co2	t z (c s)	0,6–3	20– 35	<4	0,1– 2	–	4– 10	–	–	Fe	Co
	Co3	t z (c s)	1–3	20– 35	<4	<2	<1	6– 14	–	–	Fe	Co

Cu1	c (n)	–	–	<6	<15	–	–	–	–	Al, Fe, Sn	Cu
Al1	c n	–	–	10– 35	<0,5	–	–	–	–	cu,Si	Al
Cr	g n	1–5	Rest	–	<1	–	–	15– 30	–	Fe, B, Si, Zr	Cr

c: nichtrostend g: schmirgelbeständig k: kaltverfettigungsfähig n:  
nicht magnetisierbar  
p: schlagbeständig s: schneidhaltig t: hitzebeständig z:  
zunderbeständig w: warmaushärtend  
(): eventuell nicht zutreffend für alle Legierungen dieser Einteilung

\*a Nicht in der Tabelle aufgeführte Legierungen sind ähnlich zu  
kennzeichnen, wobei der Buchstabe "Z" voranzustellen ist.  
\*b Wolframschmelzkarbide oder Wolframsinterkarbide gebrochen oder  
sphärisch.