

# Schweißzusätze zum Hartauftragen nach DIN EN 14700

[Beispiel Fidur 4/60](#)

E	Fe 4
1	2

[Übersicht: Eignung der Legierung für unterschiedliche Beanspruchungen](#)

1	Kurzzeichen für das Lichtbogenhandschweißen
---	---------------------------------------------

2	Legierungs-kurz-zei-chen *a	Eignun- g	Chemische Zusammensetzung in % (m/m)									
			C	Cr	Ni	Mn	Mo	W	V	Nb	Ander-e	Res-t
	Fe1	p	< 0,4	<3,5	–	0,5–3	<1	<1	<1	–	–	Fe
	Fe2	p	0,4–1,2	<7	<1	0,5–3	<1	<1	<1	–	–	Fe
	Fe3	s t	0,2–0,5	1–8	<5	<3	<4,5	<1,0	<1,5	–	Co, Si	Fe
	Fe4	s t (p)	0,2–1,5	2–6	<4	<3	<10	<1,9	<4	–	Co, Ti	Fe
	Fe5	c p s t w	<0,5	<0,1	17–22	<1	3–5	–	–	–	Co, Al	Fe
	Fe6	g p s	<2,5	<10	–	<3	<3	–	–	<10	Ti	Fe
	Fe7	c p t	<0,2	4–30	<6	<3	<2	–	<1	<1	Si	Fe
	Fe8	g p t	0,2–2	5–18	–	0,3–3	<4,5	<2	<2	<10	Si, Ti	Fe
	Fe9	k (n) p	0,3–1,2	<19	<3	11–18	<2	–	<1	–	Ti	Fe
	Fe10	c k (n) p z	<0,25	17–22	7–11	3–8	<1,5	–	–	<1,5	Si	Fe
	Fe11	c n z	<0,3	18–31	8–20	<3	<4	–	–	<1,5	Cu	Fe
	Fe12	c (n) z	<0,08	17–26	9–26	0,5–3	<4	–	–	<1,5	–	Fe

Fe13	g	<1,5	<6,5	<4	0,5–3	<4	–	–	–	B, Ti	Fe
Fe14	g	1,5–4,5	25–40	<4	0,5–3	<4	–	–	–	–	Fe
Fe15	g	4,5–5,5	20–40	<4	0,5–3	<2	–	–	<10	B	Fe
Fe16	g z	4,5–7,5	10–40	–	<3	<9	<8	<10	<10	B, Co	Fe
Fe20	c g t z	Hart- stoffe* <sup>b</sup>	–	–	–	–	–	–	–	–	Fe
Ni1	c p t	<1	15–30	Rest	0,3–1	<6	<2	<1	–	Si, Fe, B	Ni
Ni2	c k p t z	<0,1	15–30	Rest	<1,5	<28	<8	<1	<4	Co, Si, Ti	Ni
Ni3	c p t	<1	1–15	Rest	0,3–1	<6	<2	<1	–	Si, Fe, B	Ni
Ni4	c k p t z	<0,1	1–15	Rest	<1,5	<28	<8	<1	<4	Co, Si, Ti	Ni
Ni20	c g t z	Hart- stoffe* <sup>b</sup>	–	–	–	–	–	–	–	–	Ni
Co1	c k t z	<0,6	20–35	<10	0,1–2	<10	<15	–	<1	Fe	Co
Co2	t z (c s)	0,6–3	20–35	<4	0,1–2	–	4–10	–	–	Fe	Co
Co3	t z (c s)	1–3	20–35	<4	<2	<1	6–14	–	–	Fe	Co
Cu1	c (n)	–	–	<6	<15	–	–	–	–	Al, Fe, Sn	Cu

Al1	c n	–	–	10– 35	<0,5	–	–	–	–	cu,Si	Al
Cr	g n	1–5	Rest	–	<1	–	–	15– 30	–	Fe, B, Si, Zr	Cr
c: nichtrostend   g: schmirgelbeständig   k: kaltverfögtigungsfähig   n: nicht magnetisierbar p: schlagbeständig   s: schneidhaltig   t: hitzebeständig   z: zunderbeständig   w: warmaushärtend (): eventuell nicht zutreffend für alle Legierungen dieser Einteilung											

\*a Nicht in der Tabelle aufgeführte Legierungen sind ähnlich zu kennzeichnen, wobei der Buchstabe "Z" voranzustellen ist.  
\*b Wolframschmelzkarbide oder Wolframsinterkarbide gebrochen oder sphärisch.